



# COLOREX LIFT

FABRYKA DŹWIGÓW

**Colorex Lift Sp. z o.o.**

**Biuro:** ul. Łucznanowicka 30, 31-766 Kraków

**Tel/fax:** 12 653 15 50 ; tel.: 12 653 08 44

**E-mail:** biuro@colorex-lift.pl

## Warunki wykonania montażu dla dźwigu elektrycznego:

- a. Dopuszczalna odchyłka ścian szybu w pionie: ściany boczne + 2cm ściana frontowa i tylna + 1cm. W przypadku większej odchyłki Zamawiający ponosi koszty dostosowania urządzenia do istniejących warunków/wymiarów.
- b. Podłoga podszybia powinna przenosić obciążenia pochodzące od zespołów dźwigu
- c. Podszybie szybu powinno być nieprzepuszczalne dla wody lub olejów, a podłoga powinna być gładka.
- d. Wykonanie otworów na przewody do kaset wezwań i piętrowskazywaczy na każdym przystanku zgodnie z wytycznymi.
- e. Ściany szybu powinny być wykonane z niepylących materiałów lub utrwalone powłoką niepylącą.
- f. Ściany szybu powinny umożliwiać mocowanie wsporników prowadnic i drzwi.
- g. Wykonanie haków montażowych w nadszybiu.
- h. Wykonanie wentylacji szybów zgodnie z obowiązującymi normami (1% powierzchni szybu).
- i. W szybie nie mogą znajdować się żadne obce zewnętrzne instalacje, nie związane z dźwigiem.
- j. Zapewnienie temperatury w szybie od + 5°C do + 40°C.
- k. Dostarczenie operatu geodezyjnego szybu,
- l. Dostarczenie protokołu budowlanego odbioru szybu przed rozpoczęciem montażu.
- m. Wykonanie podestów montażowych w szybie.
- n. Wykonanie oświetlenia szybu o natężeniu nie mniejszym niż 50 luksów w każdym punkcie szybu.
- o. Wykonanie dwóch otworów o  $\varnothing$  120 mm w ścianie pomiędzy lokalizacją szafy sterowej, a szybem.
- p. Wykonanie linii zasilających do miejsca instalacji szafy sterowej. Szafa sterowa zlokalizowana na najwyższym przystanku obok szybu. Napięcie zasilające należy doprowadzić przed rozpoczęciem montażu.
- r. Doprowadzenie do podszybia przewodów wyrównawczy (zakończony zaciskiem lub szyną) wyprowadzony ze złącza, z którego wyprowadzono główny obwód zasilania dźwigów. Połączenie wykonać przewodem YLY(-żo) 300/500 1×16 mm<sup>2</sup>.
- s. Doprowadzenie docelowego zasilania wraz z protokołem pomiaru na co najmniej 3 tygodnie przed planowanym terminem oceny zgodności dźwigów przez Urząd Dozoru Technicznego.
- t. Oznaczenie na ścianie w pobliżu szybu poziomu na gotowo +1,0 m na każdym przystanku.
- u. Wykonanie oświetlenia na przystankach w bezpośrednim sąsiedztwie drzwi o natężeniu nie mniejszym niż 50 luksów na poziomie podłogi.
- w. Po zainstalowaniu dźwigu Zamawiający wykona wszelkie niezbędne prace budowlane i porządkowe wynikające z prowadzenia równoległych prac budowlano –montażowych.

**NIP:** 678 305 09 15 **REGON:** 120654154

**KRS:** 0000301905



# COLOREX LIFT

FABRYKA DŹWIGÓW

**Colorex Lift Sp. z o.o.**

**Biuro:** ul. Łucznanowicka 30, 31-766 Kraków

**Tel/fax:** 12 653 15 50 ; tel.: 12 653 08 44

**E-mail:** biuro@colorex-lift.pl

## Warunki wykonania montażu dla dźwigu hydraulicznego:

- a. Dopuszczalna odchyłka ścian szybu w pionie: ściany boczne + 2cm ściana frontowa i tylna + 1cm. W przypadku większej odchyłki Zamawiający ponosi koszty dostosowania urządzenia do istniejących warunków/wymiarów.
- b. Podłoga podszybia powinna przenosić obciążenia pochodzące od zespołów dźwigu
- c. Podszybie szybu powinno być nieprzepuszczalne dla wody lub olejów, a podłoga powinna być gładka.
- d. Wykonanie otworów na przewody do kaset wezwań i piętrowskazywaczy na każdym przystanku zgodnie z wytycznymi.
- e. Ściany szybu powinny być wykonane z niepylących materiałów lub utrwalone powłoką niepylącą.
- f. Ściany szybu powinny umożliwiać mocowanie wsporników prowadnic i drzwi.
- g. Wykonanie haków montażowych w nadszybiu.
- h. Wykonanie wentylacji szybów zgodnie z obowiązującymi normami (1% powierzchni szybu).
- i. W szybie nie mogą znajdować się żadne obce zewnętrzne instalacje, nie związane z dźwigiem.
- j. Zapewnienie temperatury w szybie od + 5°C do + 40°C.
- k. Dostarczenie operatu geodezyjnego szybu,
- l. Dostarczenie protokołu budowlanego odbioru szybu przed rozpoczęciem montażu.
- m. Wykonanie podestów montażowych w szybie.
- n. Wykonanie oświetlenia szybu o natężeniu nie mniejszym niż 50 luksów w każdym punkcie szybu.
- o. Wykonanie dwóch otworów o  $\varnothing$  120 mm w ścianie pomiędzy maszynownią, a szybem.
- p. Wykonanie linii zasilających do maszynowni dźwigu hydraulicznego. Maszynownia zlokalizowana na najniższym przystanku obok szybu. Napięcie zasilające należy doprowadzić przed rozpoczęciem montażu.
- r. Doprowadzenie do podszybia przewodów wyrównawczy (zakończony zaciskiem lub szyną) wyprowadzony ze złącza, z którego wyprowadzono główny obwód zasilania dźwigów. Połączenie wykonać przewodem YLY(-żo) 300/500 1×16 mm<sup>2</sup>.
- s. Doprowadzenie docelowego zasilania wraz z protokołem pomiaru na co najmniej 3 tygodnie przed planowanym terminem oceny zgodności dźwigów przez Urząd Dozoru Technicznego.
- t. Oznaczenie na ścianie w pobliżu szybu poziomu na gotowo +1,0 m na każdym przystanku.
- u. Wykonanie oświetlenia na przystankach w bezpośrednim sąsiedztwie drzwi o natężeniu nie mniejszym niż 50 luksów na poziomie podłogi.
- w. Po zainstalowaniu dźwigu Zamawiający wykona wszelkie niezbędne prace budowlane i porządkowe wynikające z prowadzenia równoległych prac budowlano –montażowych.

**NIP:** 678 305 09 15 **REGON:** 120654154

**KRS:** 0000301905



# COLOREX LIFT

FABRYKA DŹWIGÓW

**Colorex Lift Sp. z o.o.**

**Biuro:** ul. Łucznanowicka 30, 31-766 Kraków

**Tel/fax:** 12 653 15 50 ; tel.: 12 653 08 44

**E-mail:** biuro@colorex-lift.pl

## **Maszynownia dźwigu hydraulicznego:**

- a. Zespoły napędowe dźwigu oraz związane z nimi urządzenia powinny być umieszczone w specjalnym pomieszczeniu z pełnymi ścianami, stropem i drzwiami, a dostęp powinien być ograniczony tylko dla osób upoważnionych.
- b. Maszynownia nie powinna być używana do innych celów niż związanych z dźwigiem.
- c. Ściany maszynowni powinny być wykonane z niepylących materiałów lub zabezpieczone powłoką niepylącą.
- d. Podłoga w maszynowni powinna być chropowata nieprzepuszczalna dla wody lub olejów.
- e. Drzwi wejściowe, otwierane na zewnątrz, powinny mieć minimalną szerokość 0,6 m i minimalną wysokość 1,4 m.
- f. Wymiary powinny umożliwiać bezpieczną i łatwą pracę przy wyposażeniu zwłaszcza elektrycznym. Wysokość wolnych przestrzeni roboczych w świetle powinna wynosić nie mniej niż 2 m, a w strefach poruszania się nie mniej niż 1,8 m.
- g. Maszynownia powinna być odpowiednio i niezależnie wentylowana.
- h. W stropie maszynowni powinny być zainstalowane haki montażowe, aby umożliwić podnoszenie ciężkich elementów podczas montażu lub napraw.
- i. Oświetlenie w maszynowni powinno wynosić min. 200 luksów.
- j. Wykonie progu w maszynowni,
- k. Temperatura w maszynowni powinna być utrzymana w zakresie od + 5°C do + 40°C.
- l. Sytuowanie maszynowni dźwigów obok pomieszczeń mieszkalnych jest zabronione.
- m. Dopuszcza się maszynownie prefabrykowane, wolnostojące zgodnie z wytycznymi producenta dźwigu.

**NIP:** 678 305 09 15    **REGON:** 120654154

**KRS:** 0000301905